

力特优尔(中国•北京)系列后锚固产品 专业研发制造工厂 Teyouer(Beijing, China) series post anchoring products



LIWANG力王后扩孔系列锚栓安装工具



力王 LHK-B 后切扩孔锚栓:

用冲击钻在混凝土基材钻完孔后,再用扩孔钻头在孔的底部进行扩孔,安装时将锚栓体插入孔中,用套管工具连接锚栓,用户榔头敲击套管,锚栓套头部逐渐胀开,与扩孔后的型腔形成机械自锁机构。不产生膨胀应力。

LHK 后切扩孔锚栓结构材质:根据不同使用要求一般为优质碳钢、合金钢(在潮湿工作环境使用须加密封橡胶圈,表面热镀锌或达克罗处理)或不 A4 锈钢加工制造。

后切扩孔锚栓应用领域:产品设计符合 JG160-2017《混凝土用膨胀锚栓、扩孔型锚栓》行业标准和 GB50367-2013《混凝土结构加固设计规范》经国家建筑材料测试中心检测合格。

该产品广泛适用于各种重型设备、管道悬挂支架、隧道电气安装锚固系统、结构加固、幕墙龙骨锚固等领域,其产品具有锚固强度高、抗剪切力、没有膨胀应力、安全可靠等优点。适用于各种动、重荷载和混凝土裂缝区域工作环境和小边距。

产品特征:

- 1、后切扩孔锚栓锚固强度高于普通机械膨胀锚栓无,膨胀应力。
- 2、各项技术指标达到 JG160-2017 标准要求
- 3、适用于动静荷载安装区域环境
- 4、锚栓配套 LHK-B 新研发的专用锚栓扩孔钻头,扩孔精度高。
- 材质:螺杆8.8级, 材质为碳钢或不锈钢。

表面处理:,潮湿环境做防腐处理,机械渗锌大于50

LHK-B型后扩底锚栓规格型号

					1	1	ी को 1 <i>द</i>		
后扩底锚栓型号	编号	螺杆 直径 [mm]	孔径*最小 钻孔深	固定物 厚度	固定物 孔径	最小有 效埋深	螺栓 (A) 长度	重量	每盒包装
			d0*h1	tfix	df	hef	L		
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/盒]	[pcs]
LHK-B M10/16X60/10		M10	16X65	10	18	60	100		
LHK-B M10/16X60/30		M10	16X65	30	18	60	130		
LHK-B M12/18X60/20		M12	18X70	20	20	60	100		
LHK-B M12/18X80/30		M12	18X90	30	20	80	135		
LHK-B M12/18X80/40		M12	18X90	40		80	140		
LHK-B M12/18X100/30		M12	18X110	30		100	150		
LHK-B M14/20X80/30		M14	20X90	30	22	80	140		
LHK-B M16/22X100/20		M16	22X110	20	24	100	160		
LHK-B M16/22X125/30		M16	22X135	30	24	125	190		
LHK-B M16/24X130/30		M16	24X145	30	26	130	200		
LHK-B M16/24X150/30		M16	24X165	30	26	150	220		
LHK-B M16/24X180/30		M16	24X195	30	26	180	245		
LHK-B M20/28X150/30		M20	28X165	30	30	150	250		
LHK-B M20/28X200/30		M20	28X215	30	30	200	280		
LHK-B M24/32X200/50		M24	32X215	50	34	200	300		
LHK-B M24/32X250/50		M24	32X265	50	34	250	360		

LHK-B 后扩底锚栓设计技术参数

				材质	:碳钢,镀	锌,蓝铬				
螺杆直径:			[mm]	M6*	M8*	M10*	M12	M16	M20	M24
有效埋深度:			[mm]	50	60	70	80	100	200	250
钻孔深度			[mm]	55	65	75	90	110	215	265
					型号: LHK					
					设计拉力值	直1)				
N _{perm} —		C20/25	[k N]	3. 4	5. 0	10. 6	17. 2	23. 9	26. 0	44. 1
	开裂混凝	C30/37	[k N]	4. 1	6. 2	13. 0	21.0	29. 3	31. 8	
	土	C40/50	[k N]	4. 8	7. 0	15. 0	24. 2	33. 9	36. 7	
		C50/60	[kN]	5. 2	7. 7	16. 5	26. 6	37. 2	40. 3	
		C20/25	[k N]	4. 2	6. 7	13. 2	24. 1	33. 6	44. 2	67. 9
	非开裂混 凝土 8)	C30/37	[kN]	5. 0	8. 1	16. 2	29. 4	41.0	53. 9	
	凝土 8)	C40/50	[k N]	5. 9	9. 4	18. 8	33. 9	47. 3	62. 3	
		C50/60	[kN]	6. 4	10. 4	20. 7	37. 2	52. 1	68. 5	
				设计剪	力值 1) 2)					
V _{perm} ±		C20/25	[k N]	7. 3	9.8	28. 1	34. 3	48. 0	68. 9	88. 2
	开裂混凝	C30/37	[kN]	8.8	11. 9	31. 2	41. 7	58. 4	83. 7	
	土	C40/50	[k N]	10. 2	13. 9	31. 2	48. 0	67. 9	86. 2	
		C50/60	[kN]	11. 2	15. 1	31. 2	48. 0	74. 3	106. 8	
	非开裂混 凝土 8)	C20/25	[kN]	10.1	13. 7	31. 2	48. 0	67. 2	96. 5	119. 2
		C30/37	[k N]	12. 0	16. 7	31. 2	48. 0	76. 9	112. 8	
		C40/50	[k N]	12. 0	19. 3	31. 2	48. 0	76. 9	112. 8	
		C50/60	[k N]	12. 0	20. 0	31. 2	48. 0	76. 9	112. 8	
				设计	弯矩1)					
		$M_{\sf perm}$	[Nm]	9. 7	23. 9	48. 0	84. 0	212. 8	415. 2	512
				边距、间距	巨和基材厚度	-				
		h_{ef}	[mm]	50	60	70	80	100	200	250
临界间距4)		S _{cr, N}	[mm]	80	100	160	240	250	300	350
最小间距		S_{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125	150
临界边距4)		C _{cr, N}	[mm]	80	100	160	240	250	300	350
最小边距		C _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	150	150
最小基	材厚度	h _{min}	[mm]	100	110	140	160	200	250	300
·										
					安装参数	<u></u>				
孔径 d ₀		[mm]	10	12	15	18	(22) 24	28	32	
孔深 h ₁			[mm]	55	65	75	90	110	215	265
固定物孔径 df			[mm]	12	14	17	20	26	30	35
螺母规格 sw			[mm]	10	13	17	19	24	32	36
螺母	安装扭矩 T _{inst}									

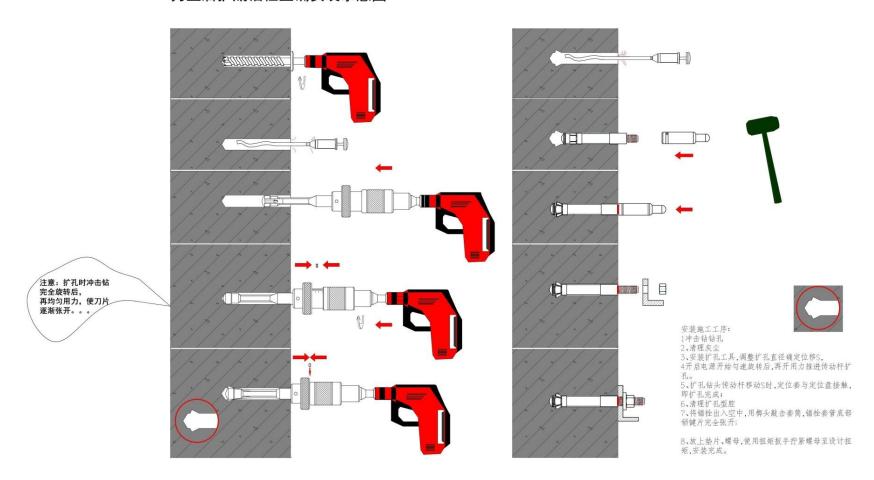
- 1) 上述数值考虑了刚进的间距 s≥15cm, 或 s≥10cm (若钢筋等于小于 10mm)
- 2)设计剪力适用于锚栓不受混凝土边距的影响。当边距 c≤10×hef或<60d, 必须验算混凝土边缘受剪力破坏的剪力值
- 3) 当混凝土的拉力设计值在 σL+ σ R≤0时,将不视为裂缝混凝土。在没有具体分析的情况下,使用 σ R=3N/mm²计算(σL是混凝土受外来负载影响下产生的应力)
- 4) 开裂混凝土 (C20/25至 C50/60) 允许荷载: Nperm=9.0[kN]; Vperm=9.0[kN]
- 5) 非开裂混凝土 (20/25至 C50/60) 的允许荷载: Nperm=14.0[kN]; Vperm=14.0[kN]

LKT-B 型扩孔钻头规格型号

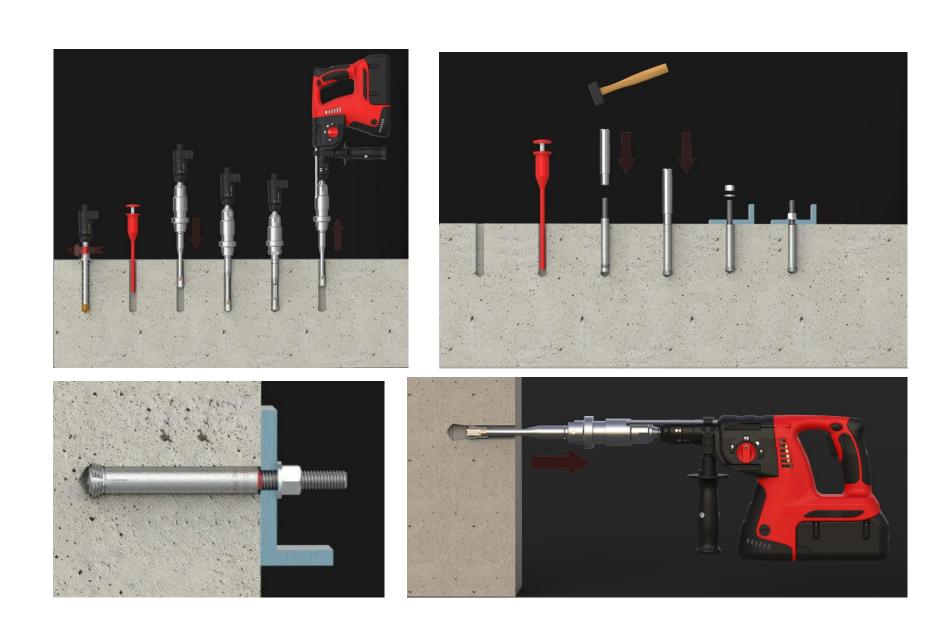


备注:扩孔刀片扩孔一定数量时,应及时更换,避免影响扩孔质量。

力王后扩底锚栓正确安装示意图



LHK-B 后扩底锚栓正确安装-扩完底孔锚栓锁键完全张开



*安装形式:预置式安装

1、确定有效锚固深度,用钻头在混凝土基材上打孔

- 2、打完孔后用气泵或手动气筒清理干净孔中的灰尘和沙粒
- 3、根据后切扩孔锚栓规格,用冲击钻头进行打孔,孔深为有效深度。
- 4、使用专用冲击电锤连接扩孔钻头,插入空中。
- 5、将定位套调至预定刻度值,设定扩孔钻头扩孔直径,

扩孔刀头部受压力作用逐渐张开,当定位套沿轴向达到设定位移值时,

表明型腔孔已扩完。卸下扩孔钻头,将锚栓插入混凝土孔内,用榔头敲击锚栓套管,锚栓头部完全张 开时,放上连接件再将垫片,螺母安装好,采用扭矩扳手按照设计值拧紧达到设计值时,即安装完。